

	Cahier des charges pour les clients	Fait le 24/03/09	
		Fichier pour imp. offset	
		Service commercial	
		page 1/1	MAJ. : 03/13

Un lien direct sur notre serveur

Edicolor Print met à votre disposition un espace client dédié à la confidentialité de l'envoi de vos fichiers sur notre site internet : www.edicolor.net. Quelque soit la page, vous trouverez à gauche un bouton "envoi de fichiers", déposez vos fichiers/dossiers indiquez votre adresse mail, un message si besoin, puis validez.

Autres supports d'échanges possibles : CD Rom, DVD Rom Mac ou PC, clé USB, disque dur. Veillez à ne renvoyer que les copies de vos fichiers, nous ne pourrions être tenus responsables de la perte ou des dommages intervenus sur vos fichiers ou supports originaux.

Fourniture des fichiers numériques

La norme ISO 12647-2 préconise des fichiers au format PDF/X-1a : selon l'ISO 15930 de 2001 (une vérification de conformité sera réalisée pour tout autre type de PDF). Les séparations doivent avoir été réalisées avec le profil ISO Coated 39l "ISOCoated_v2.eci.icc" pour les impressions sur papier couché ou avec le profil ISO UnCoated 29l "ISO UnCoated.icc" pour les impressions sur papier non couché (offset blanc).

Vous pouvez télécharger ces profils sur le site:

<http://www.eci.org/doku.php?id=en:downloads> (ECI_Offset_2008)

Contenu des fichiers PDF/X-1a: 2001

Les images incorporées dans les fichiers PDF/X-1a doivent être de format TIFF ou EPS, en mode CMYK et de résolution 300 dpi ou le plus approchant. Le RVB ou Lab sont des espaces colorimétriques non acceptés dans cette procédure. Pour les fichiers non conformes, avec accord du client, notre flux de production peut les convertir en CMYK. Les polices de caractères doivent être incluses dans les PDF/X-1a et doivent provenir de la collection AdobeType1 (les autres polices peuvent être acceptées, sous réserve de compatibilité avec notre flux de production). Le nom des fichiers ne doivent pas comporter de caractères spéciaux (ex : é,è,à,ù,/,*,ç...).

Gabarit des pages

Les pages, centrées dans le format, ont obligatoirement 5 mm de fond perdu, les repères de coupe doivent se trouver à 3 mm du format rogné.

Epreuves de contrôle basse définition

Après imposition, une sortie basse définition est imprimée sur traceur. Une maquette finalisée (ne servant pas de référence colorimétrique) est transmise au commercial qui la soumet à son client pour acceptation. C'est ce qui s'appelle le bon à tirer (BAT).

Epreuves de contrôle haute définition

Les fichiers doivent être accompagnés d'une épreuve numérique contractuelle conforme à la norme ISO 12647-7. Imprimée sur papier certifié avec barre de contrôle UGRA MediaWedge compatible Eye-One, les simulations doivent être réalisées avec le profil ISO Coated_v2.eci.icc pour les impressions sur papier couché ou avec le profil ISO UnCoated.icc pour les impressions sur papier non couché (offset blanc).

Plusieurs possibilités se présentent :

- Nous fournissons une épreuve certifiée (une étiquette de contrôle garantit sa validation).
- Le client nous fournit une épreuve accompagnée de la gamme MediaWedge. Si celle-ci n'est pas validée par notre appareil de contrôle, l'Imprimerie Gueutier peut en réaliser une certifiée.
- Le client ne souhaite pas imprimer ces documents selon la norme ISO 12647-2 et prend la responsabilité du rendu colorimétrique.

La certification PSO (Process Standard Offset) assure une colorimétrie conforme à la norme ISO 12647-2.
Elle est votre assurance qualité sur notre chaîne graphique.